



<div> <b>MINISTÈRE DES ARMÉES ET DES ANCIENS COMBATTANTS</b> <i>Liberté Égalité Fraternité</i></div> <div><b>CIEC</b> </div> <div><b>CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN « EQUIPEMENTS COMMISSARIAT »</b></div>	<b>FICHE PRODUIT INTERARMEES HABILLEMENT</b>	<b>FPIH SCA-8420-0005</b>
		<b>NOVEMBRE 2024 V3</b>
	<b>GILET DE CORPS MANCHES COURTES « COYOTE »</b>	

UTILISATION : Personnels des Armées.

Annule et remplace tous documents antérieurs. (V2 janvier 2020)

**PRÉSENTATION GÉNÉRALE**

Le gilet de corps est destiné au personnel militaire des Armées.

Le gilet de corps présente une coupe moderne et près du corps.

L’ergonomie et la forme du gilet de corps doit se rapprocher de celle du buste de la chemise tactique GPB.

L’encolure est légèrement creusée au milieu devant, par rapport à un col rond classique et la bordure est croisée. Il possède des manches courtes de type Raglan et il est de coloris « coyote ».

Les dimensions du gilet, à l’état neuf, sont laissées à l’initiative du fournisseur.

Le gilet de corps doit être agréable au contact de la peau (absence de démangeaison, de frottements ou d’irritation) et rester confortable après l’effort intense (évacuation de la transpiration et rapidité de séchage adéquates).

Le gilet de corps se décline en 6 tailles : XS, S, M, L, XL et XXL.

SOMMAIRE	
Article	Feuille
PRESENTATION GÉNÉRALE	1
TABLEAU DE DISTRIBUTION et DONNEES LOGISTIQUES	2
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	3 à 4
COMPOSANTS	5
DESCRIPTION DETAILLEE	6 à 8
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	9
SUIVI DES MODIFICATIONS ET VALIDATION	10
ANNEXE A - Tricot de fond	Page 1
ANNEXE B - Tricot aéré dessous de bras	Page 2
ANNEXE C - Tableau de mesures	Page 3 à 4

FPIH SCA 8420-0005 GILET DE CORPS MC COYOTE	Feuillelet n°2/10	Edition : Novembre 2024 V3
TABLEAU DE DISTRIBUTION ET DONNEES LOGISTIQUE		

TAILLE	TOUR DE POITRINE (en cm)
XS	≤ 80
S	81 à 88
M	89 à 96
L	97 à 104
XL	105 à 112
XXL	113 à 120

DESIGNATION LONGUE	GILET DE CORPS COYOTE
RAG	1002967

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
GILET DE CORPS COYOTE XS (80)	8420SH0031676	8420145048770
GILET DE CORPS COYOTE S (88)	8420SH0010256	8420145670020
GILET DE CORPS COYOTE M (96)	8420SH0010257	8420145670022
GILET DE CORPS COYOTE L (104)	8420SH0010258	8420145670028
GILET DE CORPS COYOTE XL (112)	8420SH0010259	8420145670032
GILET DE CORPS COYOTE XXL (120)	8420SH0010260	8420145670034

<b>Composition :</b>	Les matières premières sont laissées à l'initiative du candidat. La composition du tricot aéré pour l'empiècement du dessous de bras peut être différente de celle du tricot de fond pour le corps.																					
<b>Coloris :</b>	Coyote. PANTONE 18-1015 TCX																					
<b>Mode de liage :</b>	Il est laissé à l'initiative du candidat. Toutefois, le gilet de corps est porté très proche du corps de manière à éviter la formation de plis qui pourraient nuire au confort de l'utilisateur.  Le mode de liage du tricot pour les dessous de bras doit être différent de celui utilisé pour le corps. Il doit être plus aéré.																					
<b>Masse surfacique en atmosphère normale :</b>	160 g/m² ± 10 % (pour le tricot de corps)																					
<b>Réflectance infra-rouge (de 700 à 1200 nanomètres) :</b>	25% ≤ IR ≤ 45% exigée (cf.CCTP)																					
<b>Solidités des teintures :</b>	<div><p>Indices minima</p><table><tr><td></td><td>Dégradation</td><td>Dégorgement (#)</td></tr><tr><td>Lumière</td><td>5</td><td>/</td></tr><tr><td>Lavage domestique à 60°C à l'aide d'un détergent</td><td>4-5</td><td>4</td></tr><tr><td>Frottement à sec</td><td>/</td><td>4</td></tr><tr><td>Frottement humide</td><td>/</td><td>4</td></tr><tr><td>Sueur</td><td>4-5</td><td>4-5</td></tr><tr><td>Chlore</td><td>4</td><td>/</td></tr></table><p>(#) Essais effectués sur une étoffe multifibre, les résultats seront analysés en fonction des matières premières des tricots.</p></div>		Dégradation	Dégorgement (#)	Lumière	5	/	Lavage domestique à 60°C à l'aide d'un détergent	4-5	4	Frottement à sec	/	4	Frottement humide	/	4	Sueur	4-5	4-5	Chlore	4	/
	Dégradation	Dégorgement (#)																				
Lumière	5	/																				
Lavage domestique à 60°C à l'aide d'un détergent	4-5	4																				
Frottement à sec	/	4																				
Frottement humide	/	4																				
Sueur	4-5	4-5																				
Chlore	4	/																				

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Variations dimensionnelles :**

Variations dimensionnelles maximales après 3 lavages à 60°C, sans relaxation préalable du tricot de fond et selon l'essai 6N<sup>(1)</sup> de la norme NF EN ISO 6330 :

	Sur tricot non confectionné <sup>(2)</sup>
Sens « colonnes »	± 5 %.
Sens « rangées »	± 5 %.

<sup>(1)</sup> Séchage à plat. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA

<sup>(2)</sup> Les dimensions de l'échantillon testé sont de 50 cm x 50 cm minimum »

**Comportement à une flamme limitée, selon la norme NF EN ISO 15025 (allumage par la surface)**

- Propagation de la flamme : acceptée
- Incandescence résiduelle : acceptée après arrêt de la propagation
- Chute de débris : acceptée mais pas d'inflammation du papier filtre et **absence de goutte de matière fondue sur le papier filtre.**
- Formation d'un trou : acceptée sans présence de matière en fusion ni fondue sur les bords du trou.

**MMT :**

Le tricot doit répondre aux indices de transfert d'humidité mesurés selon la méthode laboratoire *Moisture Management Tester* (MMT) à l'état neuf comme après 5 lavages à 60°C (\*) :

- le diamètre de la surface de diffusion de l'humidité sur la face externe (côté non-peau) du textile doit être supérieur à 20 mm (grade 4 minimum) ; le diamètre de la surface de diffusion de l'humidité sur la face interne (côté peau) doit être inférieur ou égal à celui de la face externe ;
- la vitesse de diffusion de l'humidité sur chacune des faces doit être supérieure à 2,5 mm/sec ( grade 3 minimum).

**Vitesse de séchage (NF ISO 17617) :**

Méthode A1 par suspension pour 0,3 g d'eau, à l'état neuf comme après 5 lavages à 60°C(\*).

La vitesse de séchage doit être inférieure à 75 minutes.

(\*) Les lavages sont successifs et ne sont pas suivis d'une relaxation. Ils sont effectués suivant la norme NF EN ISO 6330 – essai 6N. A l'issue des cycles d'entretiens, les articles sont séchés en tambour à 70°C ± 5°C pour un cycle de 45 min.

Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborates et sans EDTA.

FPIH SCA 8420-0005 GILET DE CORPS MC COYOTE	Feuillet n°5/10	Edition : Novembre 2024 V3
COMPOSANTS		

<b>Les fils à coudre :</b>	<p>Les fils de coutures doivent présenter des solidités des teintures et des variations dimensionnelles au moins égales à celles du tricot de fond. L'utilisation de fil mousse est autorisée.</p> <p>Nuance : assortie au tricot de fond.</p> <p>Composition du fil : à l'initiative du fournisseur.</p> <p>Comportement au feu : ne doit pas générer de risque de brûlure par fusion.</p>
----------------------------	---

DESCRIPTION DETAILLÉE

**Confection :**

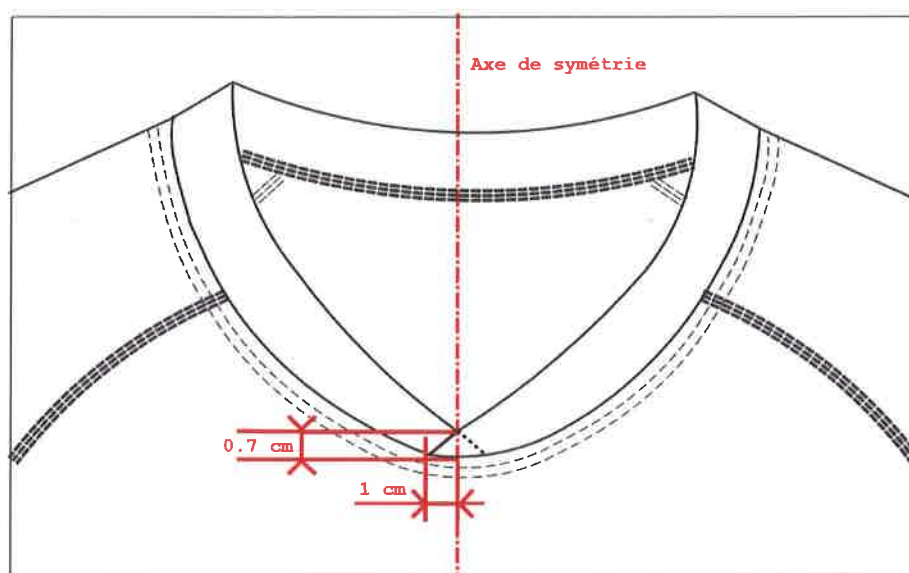
Le corps est constitué :

- soit d'un seul morceau de tricot tubulaire avec un changement de maille pour réaliser l'aération sous les bras,
- soit d'un seul morceau de tricot tubulaire avec une découpe permettant d'insérer l'empiècement en tricot aéré sous les bras ;
- soit de deux panneaux de tricot, devant et dos, où le dos se prolonge légèrement sur le devant pour éviter une couture côté.

L'encolure est légèrement creusée au milieu devant par rapport à un col rond classique (de 3 cm environ).

L'encolure est bordée par une bande de tricot de fond pliée en 2 et croisée sur le milieu devant. Cette bande de 2 cm de largeur, est préalablement surjetée, elle est ensuite posée au ras de l'encolure bord à bord avec le devant et le dos avec un point de recouvrement (type 601).

Le montage de la bordure de l'encolure est illustré comme suit :



Les manches sont de type raglan. Le dessous de bras reçoit un empiècement sous les bras est présent pour favoriser l'évacuation de la transpiration. Les dimensions de l'empiècement devront être inscrites dans l'annexe C.

Les assemblages des manches sur le corps, et les assemblages du devant/dos/empiècement dessous de bras, sont réalisés au point de recouvrement (type 607 dit *flatlock*).

Le bas du gilet et le bas des manches se terminent par un rempli intérieur du tricot.

La confection est solide et soignée. Les coutures ont la même élasticité que le tricot.

Aucun point de manque ou de rupture de fils ne doit être relevé sur les assemblages.

À la suite d'une traction manuelle, il ne doit être pas constaté d'échappée du tricot ou de la maille.

Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toutes échappées.

La présentation avec un pli marchand n'est pas autorisée.

DESCRIPTION DETAILLÉE

**Dimensions et bien-aller :**

Les gilets de corps doivent s'adapter à la morphologie de chaque individu et sont portés près du corps, tant à l'état neuf qu'après les opérations d'entretien.

Les dimensions à l'état neuf sont laissées à l'initiative du fournisseur. Elles doivent être mentionnées dans la fiche technique valant engagement jointe et être établies en tenant compte des exigences suivantes :

- à l'état neuf, le gilet doit satisfaire aux essais de taille et de bien-aller sur les formes normalisées selon les dispositions de la norme NF G 30-103 (écart tour de poitrine – tour de taille =0).
- à l'état neuf, la hauteur totale des gilets de corps, quelle que soit leur taille, doit se situer entre les repères +6 et +10 cm de la forme normalisées, selon les dispositions de la norme NF G 30-103;
- après les opérations d'entretien, le gilet doit satisfaire aux essais de bien-aller sur les formes normalisées selon les dispositions de la norme NF G 30-103. La hauteur totale du gilet, quelle que soit sa taille, doit se situer entre les repères +6 et +10 cm de la forme.

Le gilet de corps doit épouser la forme.

L'essai de bien aller consiste en l'évaluation du serrage du gilet, les plis éventuels (emmanchure, col, bassin) sont cotés.

L'essai peut être réalisé sur un individu qui ne doit ressentir aucune gêne au porter, tant aux emmanchures, qu'au niveau des épaules ou de la carrure.

Les opérations d'entretien consistent en 5 lavages et 5 séchages. Le vaporisage n'est pas réalisé. Les lavages sont effectués conformément à la norme NF EN ISO 6330, essai 6N. Les séchages sont réalisés à plat.

Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

Les variations dimensionnelles après 5 lavages à 60°C, en sens colonnes et en sens rangées, doivent être de  $\pm 7$  % maximum sur l'article fini.



DESCRIPTION DETAILLÉE

**Décalage couture, le cas échéant :**

Essai réalisé dans le cas d'un assemblage devant/ dos rectiligne sur le côté du corps.

Lors du passage des gilets de corps sur les formes normalisées (écart 0) décrites dans la norme NF G 30-103, les coutures d'assemblage dos/devant ne doivent pas être décalées de plus de 3 cm à l'état neuf (après les opérations d'entretien).

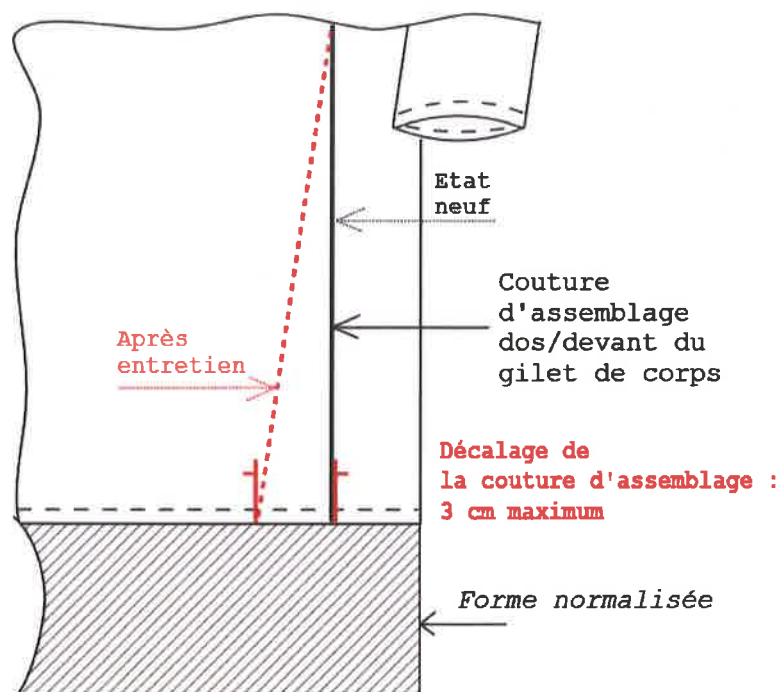
Lorsque le décalage se fait sur le devant de la forme, il est indiqué un décalage positif.

Lorsque le décalage se fait sur l'arrière de la forme, il est indiqué un décalage négatif.

Les opérations d'entretien consistent en 5 lavages et 5 séchages\*.

Le tricot n'est pas relaxé.

**Exemple détermination de vrillage**



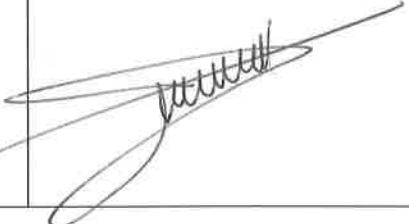
\* Les lavages sont effectués conformément à la norme NF EN ISO 6330, essai 6N. Les séchages sont réalisés à plat.

Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.



NTIH SCA 8420-0005 GILET DE CORPS MC COYOTE	Feuillet n°10/10	Edition : Novembre 2024 V3
SUIVI DES MODIFICATIONS ET VALIDATION		

Version	Date	Modification
V2	JANVIER 2020	Refonte du document
V3	NOVEMBRE 2024	Ajout d'une référence pantone pour le coloris coyote
		Ajout des essais et du contrôle du bien aller sur individu.
		Ajout des sigles d'entretien.
		Modification des différentes FTVE.

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 <sup>E</sup> CLASSE Renaud DUTT	Directeur du CIEC	26/2/25	

**MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT**

**ETIQUETTES D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME**

Les effets sont marqués dans les conditions définies par la NTIH SCA-0000-0003 « étiquettes fixes de marquage ».

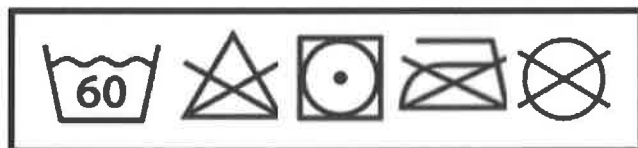
Une étiquette de format OTE 1, de coloris blanc, est insérée dans la couture d'encolure au milieu dos du gilet.

Elle indique :

- ▶ la raison sociale du titulaire
- ▶ la mention de la double taille (ex. 96/M)
- ▶ le numéro de marché
- ▶ la composition
- ▶ l'année de fabrication
- ▶ le code d'entretien

L'utilisation du code d'entretien des articles textiles est obligatoirement sujette à l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'entretien des Textiles).

La marque unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004) :



Toutes les marques de couleur noire sont distinctes et indélébiles.

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec).

Après trois lavages ou trois nettoyages à sec au solvant pur sans addition d'eau, l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

**CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE**

Les effets sont livrés conformément à la NTIH n° SCA-0000-0002 « Conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

<u>Mode de pliage :</u>	Laissé à l'initiative du titulaire.
<u>Conditionnement :</u>	Emballage individuel dans un sachet plastique recyclable.  Chaque article reçoit une étiquette code à barre, apposée sur le sachet plastique.  Conformément au §5.2.1 de la NTIH SCA-0000-0002.
<u>Nombre d'effets par caisse :</u>	80 de même taille
<u>Etiquette flash code et code à barre de caisse carton :</u>	Conformément au §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-0002.

L'original de ce document sera transmis avec l'acte d'engagement pour lui être annexé et devenir contractuel.

Article : **GILET DE CORPS MANCHES COURTES COYOTE**

**IDENTIFICATION**

Nom de la société :

Référence de la procédure :

Lieu de fabrication :

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

	SPECIFICATIONS
Nature et pourcentage des matières premières :	
Filé de fond : - masse linéique en tex : - force minimale de rupture en daN :	
Contexture : - nombre de fils en travail par rangée :	
- mode de liage :	
- longueur de fil absorbé :	
- nombre de colonnes/cm : - nombre de rangées/cm :	

Fil à coudre :

- matières premières (nature et pourcentage) :
  - masse linéique en tex :
  - force minimale de rupture en daN :

**ANNEXE B – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT DU TRICOT AERE POUR  
LE DESSOUS DE BRAS – page 2/4**

L'original de ce document sera transmis avec l'acte d'engagement pour lui être annexé et devenir contractuel.

Article : GILET DE CORPS MANCHES COURTES COYOTE

## IDENTIFICATION

Nom de la société :

Référence de la procédure :

Lieu de fabrication :

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

	SPECIFICATIONS
Nature et pourcentage des matières premières :	
Filé de fond :	
- masse linéique en tex :	
- force minimale de rupture en daN :	
Contexture :	
- nombre de fils en travail par rangée :	
- mode de liage :	
- longueur de fil absorbé :	
- nombre de colonnes/cm :	
- nombre de rangées/cm :	

**ANNEXE C – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT - TABLEAU DE MESURES****- page 3/4**

Les dimensions sont exprimées en centimètres

		<b>DIMENSIONS (1)</b>						
		<b>XS</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	<b>XL</b>	<b>XXL</b>	<b>Tolérances</b>
<b>A</b>	Longueur totale (de la pointe d'encolure jusqu'au bas de l'effet, rempli inclus)							±1
<b>B</b>	Demi-tour de poitrine (pris à la base des emmanchures)							±1
<b>C</b>	Hauteur milieu devant (mesure prise sans la finition d'encolure)							±1
<b>D</b>	Longueur dessus de manche (pris en ligne droite, de la pointe d'épaule jusqu'au bas de manche rempli inclus)							±0.5
<b>E</b>	Largeur bas de manche							±0.5
<b>F</b>	Longueur dessous de manche							±0.5
<b>G</b>	Positionnement de la couture dos/devant par rapport au bord de l'effet (mesure prise au bas de l'effet) – le cas échéant							±0.5
<b>H</b>	Dimensions tricot aéré dessous de bras ( a x b x c )							±0.5
<b>I</b>	Largeur d'encolure							±0.5
<b>J</b>	Profondeur d'encolure							±1
<b>K</b>	Largeur, prise au bas de l'effet							±1
Coutures d'assemblage devant et dos (oui ou non)								
		<b>MASSES (2)</b>						
Masse minimale d'un effet posé (exprimé en grammes)								/

(1) effets posés à plat sur table, plis effacés à la main sans faire subir au tricot une extension quelconque

(2) après conditionnement en atmosphère normale

**ANNEXE C – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT - TABLEAU DE MESURES.**  
**Correspondance des dimensions sur l'effet – page 4/4**

À titre indicatif, le style, le coloris, les proportions et l'échelle du croquis ne sont pas respectés.

